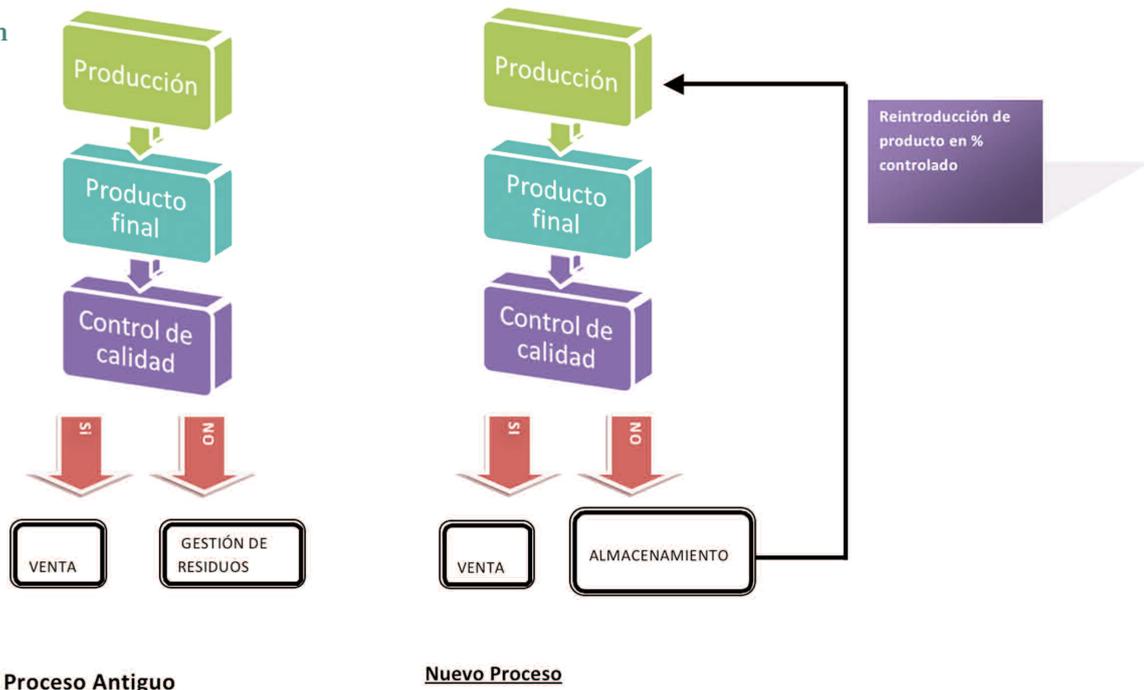


MedClean Propre Limpio


No. 110
Ejemplos de iniciativas de minimización de residuos y emisiones
Utilización de materiales, considerados inicialmente como residuos, en la línea de producción

Compañía	Productos Concentrol S.A. (Riudellots de La Selva, Girona, España)
Sector industrial	Especialidades químicas
Consideraciones ambientales	<p>Todas las plantas industriales desean utilizar toda la materia prima que han comprado para transformarla en producto que pueda ser vendido. Pero esto no siempre es posible por lo que se producen residuos industriales. Estos deben ser gestionados como residuos fuera de la planta.</p> <p>Existe otra situación de generación de residuos, que se da cuando una línea de producción no funciona correctamente y se genera un producto, que no es vendible, pero que mantiene unas características suficientemente buenas como para no ser considerado como un residuo. En este caso se puede gestionar internamente. Así una posibilidad es reintroducirlo en la línea de producción.</p> <p>Hay diferentes consideraciones que deben ser tenidas en cuenta antes de realizar este paso, pero dados los costes de las materias primas y los de gestión de residuos cada vez más y más empresas estudian como reutilizar este material inicialmente identificado como un residuo.</p>
Punto de partida	<p>Esta empresa tiene diferentes líneas de productos como agentes desmoldeantes, una división de productos alimentarios y otra de especialidades químicas como colas, espumas, selladores de caucho, ceras, etc.</p> <p>Trabajar en este campo de la química dio a CONCENTROL la idea de adoptar diferentes sistemas de trabajo que tuvieran en cuenta el medio ambiente. Por un lado se adoptó la ISO 14.001 como sistema de gestión ambiental. Por otro la búsqueda de posibilidades que permitieran disminuir el impacto ambiental de la actividad industrial.</p> <p>Una de las acciones implantadas es la reutilización de productos que no han superado el control de calidad que los clientes demandan pero que puede ser reutilizado internamente antes de ser considerado un residuo. Esto no siempre es posible, pero la empresa estudió cada caso intentando obtener el máximo beneficio posible teniendo siempre en cuenta los requerimientos de sus clientes.</p>
Resumen de las actuaciones	<p>La acción consiste en reintroducir en la línea de producción un producto, hasta ahora considerado como un residuo. Ahora este producto es considerado materia prima. Es importante tener presente que el producto vuelve al ciclo productivo de forma controlada, es decir CONCENTROL controla en todo momento los porcentajes de producto que pueden entrar en la línea de producción de forma que la calidad del producto final se mantenga estable.</p> <p>Esta reintroducción se mueve normalmente en unos ratios de entre el 1% al 10%. Así el, originalmente considerado, residuo puede venderse como producto final.</p>

Diagrama de la actuación



Balances

Balance de materiales (t/año)

	Proceso antiguo	Nuevo proceso
Emulsión de polímero tratada como residuo	50	0
Emulsión de polímero recuperada	0	50

Balance económico (€/año)

	Proceso antiguo	Nuevo proceso
Costes de reciclaje interno (horas personal...)	0	6000
Ahorro de materias primas	0	50000
Costes gestión como residuo de la emulsión de polímero	40000	0
Costes de almacén	0	5000*

Ahorros totales (€/año)

79000

Periodo de retorno de la inversión

Inmediato

**En este caso la empresa dispone de un almacén propio ya construido, por lo que no es necesario que pague por ello. Como es difícil estimar unos costes de almacenamiento, en buenas condiciones de forma que permita su reutilización, este dato es estimado.*

Conclusiones

Destacar que.

- 1- En todo momento es necesario mantener los requerimientos (es decir la confianza) del cliente así como tener en cuenta los aspectos sanitarios. Especialmente en la industria agroalimentaria es mejor considerar un producto como un residuo que reintroducirlo en un proceso industrial si no se pueden garantizar todas las garantías que el producto debe cumplir.
- 2- Con este proceso la empresa ha conseguido una importante reducción de los residuos industriales producidos.
- 3- Esta reducción ha aportado además importantes ahorros de costes en la gestión de los residuos industriales.