

Mediterraneum

Clean Propre Limpio



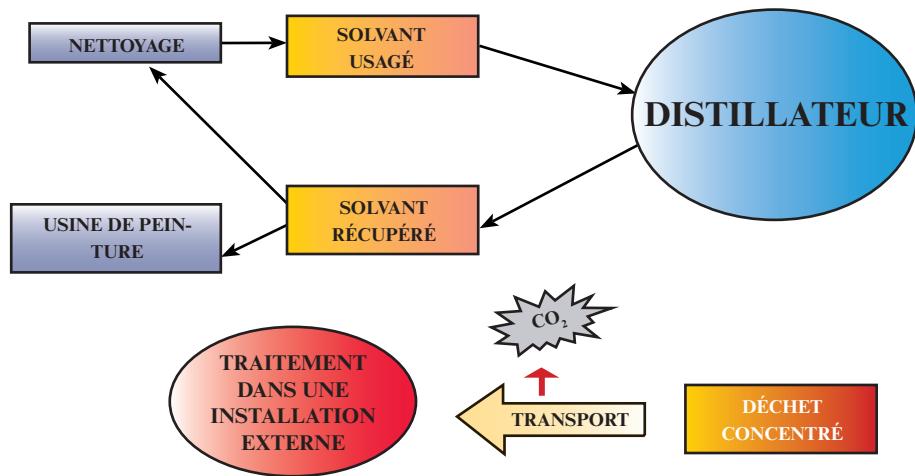
N° 134

Études de cas relatives à la prévention de la pollution

Installation d'un distillateur pour réduire le traitement des déchets de solvants

Entreprise	INDUSTRIAS TITAN, S.A.
Secteur industriel	Fabrication de peintures, vernis et produits similaires, d'encre d'imprimerie et de mastics CITI Rév. 4 n° 2022 (Classification internationale type, par industrie, de toutes les branches d'activité économique)
Considérations sur l'environnement	Mesures pour la protection de l'environnement en vue de réduire la quantité de déchets (solvants usagés) traités dans les usines externes ainsi que la pollution entraînée par le transport. Mesures économiques pour réduire le coût de traitement des déchets.
Antécédents	Avant l'implantation du nouvel équipement, les solvants usagés provenant des équipements de nettoyage, utilisés dans le processus de fabrication des peintures, étaient chargés dans un camion-citerne et transportés vers une usine de traitement externe. Après le traitement dans l'usine, le solvant recyclé était retransporté vers l'usine de fabrication par un camion-citerne où il était utilisé pour la fabrication et le nettoyage.
Résumé de l'action	Achat et installation d'un distillateur industriel. Adaptation d'un entrepôt pour le stockage des solvants usagés. Installation d'une canalisation entre le réservoir de stockage et le distillateur.
Diagramme	<p>ANCIEN PROCÉDÉ</p> <pre> graph LR U[USINE DE PEINTURE] --> N[NETTOYAGE] N --> SU[SOLVANT USAGÉ] SU --> I[TRANSPORT] I --> RE[RÉCUPÉRATION DANS UNE INSTALLATION EXTERNE] RE --> SR[SOLVANT RÉCUPÉRÉ] SR --> U style SU fill:#ffcc99 style SR fill:#ffcc99 style I fill:#ffff99 style RE fill:#99ff99 </pre>

NOUVEAU PROCÉDÉ



Bilan

INVESTISSEMENT	
Distillateur	150 000 €
Gestion externe des déchets concentrés	20 000 €/an
Consommation d'électricité	9 000 €/an

ÉCONOMIES	
Récupération du solvant externe	192 000 €/an
Économies totales (y compris les coûts supplémentaires)	163 000 €/an

AMORTISSEMENT DE L'INVESTISSEMENT	
Moins d'1 an	

Conclusions

Le coût de récupération du solvant a été abaissé et les émissions de CO₂ dues au transport ont été réduites grâce à l'élimination du transport vers l'usine de traitement externe et de retour vers l'usine de fabrication.

Le solvant récupéré par distillation est de meilleure qualité que celui de l'usine de traitement, ce qui signifie qu'une plus grande quantité de solvant contenu dans le produit final peut être récupérée.

REMARQUE : Cette étude de cas a pour seul objet d'illustrer un exemple de prévention de la pollution et ne doit pas être considérée comme une recommandation générale.