

Mediterraneum

Clean
Propre
Limpio



Generalitat de Catalunya
Gouvernement de la Catalogne
Ministère du Territoire
et de la Durabilité

N° 144

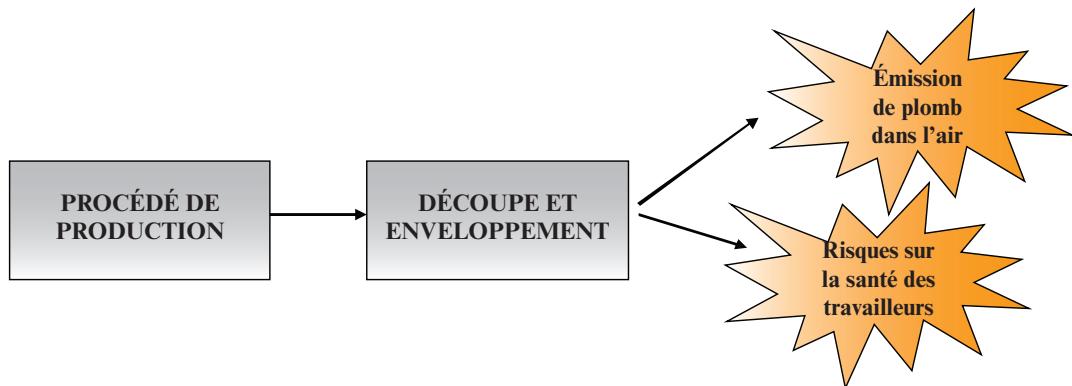
Études de cas relatives à la prévention de la pollution

Installation d'un collecteur de poussière dans une usine de fabrication de batteries

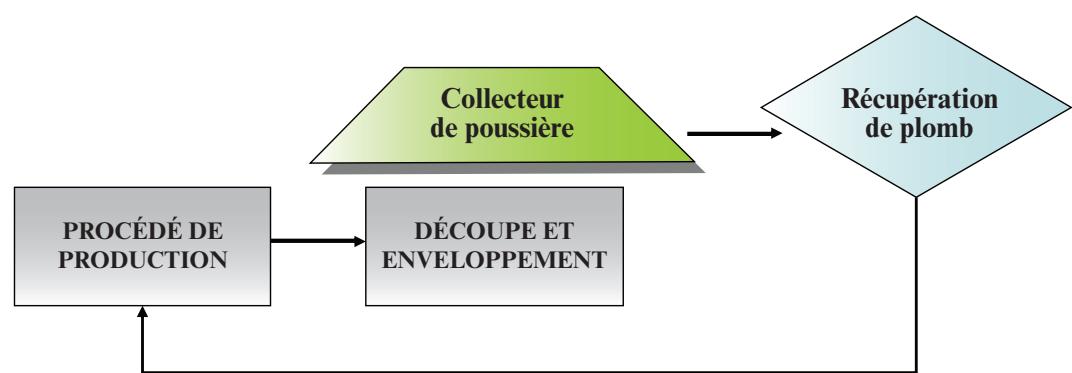
Entreprise	<p>Chloride Egypt (Informations fournies par les ingénieurs Ahmed Kamal et Adel Taha de l'Environmental Compliance Office and Sustainable Development, ECO-SD)</p>
Secteur industriel	<p>Fabrication de batteries et d'accumulateurs CITI Rév. 4 n° 2720 (Classification internationale type, par industrie, de toutes les branches d'activité économique)</p>
Considérations sur l'environnement	<p>La fabrication de batteries implique l'utilisation de plusieurs produits qui peuvent être dangereux pour les travailleurs et l'environnement, tels que les métaux lourds, les acides et d'autres produits chimiques.</p> <p>Les principales émissions de gaz de l'usine sont des vapeurs acides, des émissions de plomb ou d'oxyde de plomb ainsi que des émissions de CO₂ provenant de la combustion de combustibles. De plus, la production de déchets solides potentiellement toxiques comprend : des déchets de plomb et d'alliage de plomb, de la poussière d'oxyde de plomb ainsi que des emballages.</p> <p>Pour cette raison, il est important d'implanter des mesures de production plus propre afin de réduire et de contrôler les limites d'exposition aussi bien pour les travailleurs que pour l'environnement.</p>
Antécédents	<p>Chloride Egypt est une société par actions égyptienne créée en 1982, leader dans la fabrication de plusieurs types et modèles de batterie, tels que les batteries de voitures, les batteries solaires, les batteries industrielles – acides et alcalines, les batteries de secours et les onduleurs.</p>
Résumé de l'action	<p>Dans le domaine de la découpe et de l'enveloppement, le principal polluant est la poussière de plomb provenant du sablage, qui affecte la santé et la sécurité des travailleurs.</p> <p>Les actions réalisées consistaient à :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Installer un collecteur de poussière. <p>L'installation d'un collecteur de poussière devrait contrôler l'émission de poussière et aider à améliorer les conditions de travail et à réduire les risques pour la santé des travailleurs. De plus, la poussière récupérée sera utilisée pour régénérer le plomb, ce qui réduirait la consommation de matières premières.</p>

Diagramme

ANCIEN PROCÉDÉ



NOUVEAU PROCÉDÉ



Bilan

INVESTISSEMENT

Collecteur de poussière pour la zone de découpe et enveloppement	38 102,70 € ¹
--	--------------------------

ÉCONOMIES

Réduction des émissions de métaux lourds	17,9904 t/an
Plomb régénéré à partir de la poussière récupérée	4,7 t/an
Économies totales (financières)	15 357,32 €/an ²

AMORTISSEMENT DE L'INVESTISSEMENT

L'amortissement de l'investissement est estimé à	2,4 ans
--	---------

¹ Taux de change de février 2011. Quantité originale : 303 000 EGP

² Taux de change de février 2011. Quantité originale : 122 220 EGP

Conclusions

L'investissement dans un équipement avec l'objectif de promouvoir un environnement de travail plus sain dans la zone de découpe et d'enveloppement a entraîné la réduction des émissions de métaux lourds dans l'atmosphère. De plus, il a permis de récupérer des matières premières de grande valeur qui pouvaient être réintroduites dans le procédé de production, avec de grandes économies pour l'industrie.

REMARQUE : Cette étude de cas a pour seul objet d'illustrer un exemple de prévention de la pollution et ne doit pas être considérée comme une recommandation générale.

 Centre d'activités régionales pour la production propre

Dr. Roux, 80
08017 Barcelone (Espagne)
Tél. (+34) 93 553 87 90
Fax. (+34) 93 553 87 95
Courriel : cleanpro@cprac.org
<http://www.cprac.org>