

# MedClean Propre Limpio



Centro de Actividad Regional  
para la Producción Limpia



Generalitat de Catalunya  
Gobierno de Cataluña  
Departamento de Medio Ambiente  
y Vivienda

N.º 77

Ejemplos de actuaciones de minimización de residuos y emisiones

## Producción más limpia en la industria conservera de frutas y verduras

### Empresa

La empresa Vegafruit de Brijesnica Mala es una de las principales compañías conserveras de frutas y verduras de Bosnia y Herzegovina. Emplea a 203 trabajadores de manera regular y a 300 temporeros durante el período de enlatado. Sus productos van dirigidos no sólo al mercado nacional, sino también al estadounidense y a los mercados de Europa Occidental, así como a países vecinos como Eslovenia, Croacia, Macedonia, Serbia y Montenegro.

El programa de producción de Vegafruit está compuesto por encurtidos (programa Vegy), zumos (programa Swity) y mermeladas y compotas (programa Fruby), con una capacidad total de enlatado de 12 587 088 kg de frutas y verduras.

### Sector industrial

Industria alimentaria, conserva y comercialización de frutas y verduras

### Consideraciones ambientales

El proceso de producción genera una gran cantidad de residuos sólidos de origen orgánico. En 2002 se enlataron en la fábrica 5468 t de verduras, que generaron 534 t de residuos orgánicos que fueron enviados a un vertedero, lo que supuso un coste económico importante. Los residuos de embalado (cartón y nailon), que también se enviaron a un vertedero, constituyeron de igual forma un problema.

### Antecedentes

En el marco del proyecto de la CE LIFE-Terceros países «Creación de Capacidad en Producción más Limpia» 2002-2005, se realizó un diagnóstico ambiental del proceso de producción que se centraba en el problema de la eliminación de residuos sólidos y hacía hincapié en la reducción de los costes de eliminación de residuos. Así pues, se discutieron alternativas a la eliminación de residuos, como el reciclaje. Se realizó un estudio de mercado de los residuos y se analizaron las repercusiones financieras de las posibles medidas.

### Resumen de la actuación

Tomando como base el análisis de la situación actual, los costes adicionales y opciones alternativas, se decidió lo siguiente?

1. Recoger los residuos orgánicos en un contenedor diferente y después entregarlo, sin compensación alguna, a una empresa de producción de abono.
2. Comprar una prensa de cartón y nailon y sacar al mercado los residuos de los embalajes prensados.

## Balances

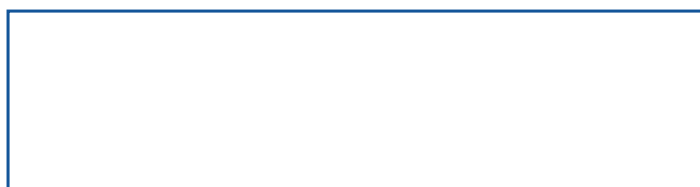
Medidas	Inversión (EUR)	Ahorro anual (EUR)
Compostaje de los residuos orgánicos	0	5477
Reciclaje de los residuos de material de embalaje	10 000	4516
<b>Inversión total</b>		<b>10 000</b>
<b>Ahorro total</b>		<b>9993</b>
<b>Periodo de retorno de la inversión</b>		<b>1 año</b>

## Conclusiones

Gracias a la aplicación de las medidas anteriormente mencionadas, la cantidad de residuos sólidos enviados al vertedero se redujo en 534 toneladas de residuos orgánicos y 51 toneladas de residuos de embalaje. Así pues, se conservaron los recursos naturales, se ahorró un espacio valioso en el vertedero y se obtuvieron beneficios económicos.

**NOTA:** Esta ficha tan sólo pretende ilustrar un caso de prevención de la contaminación y no debe ser tratada como una recomendación de índole general.

Ejemplo de actuación presentado por:  
**Centro para el Desarrollo Ambientalmente Sostenible-CESD**  
Stjepana Tomića 1a 71 000 Sarajevo –  
Bosnia y Herzegovina  
Tel.: + (387 33) 212 466  
Fax: + (387 33) 207 949  
E-mail: coorsa@bih.net.ba  
Web: www.coor.ba



Centro de Actividad Regional  
para la Producción Limpia

Dr. Roux, 80  
08017 Barcelona (España)  
Tel. (+34) 93 553 87 90  
Fax. (+34) 93 553 87 95  
e-mail: cleanpro@cprac.org  
<http://www.cprac.org>