

Med *Clean* *Propre* *Limpio*



Centre d'activités régionales
pour la production propre



Generalitat de Catalunya
Gouvernement Catalan
Ministère de l'Environnement
et du Logement

N° 78

Exemples d'actions de minimisation de déchets et d'émissions

Production plus propre dans l'industrie des boissons rafraîchissantes

Entreprise

La production de boissons rafraîchissantes a débuté chez Sinalco en 2001, sous une licence du producteur allemand Sinalco International GmbH & Co. et avec l'exclusivité de la distribution des produits sur les marchés de la République de Croatie et de la République de Slovénie. L'activité de base de Sinalco réside dans la production de boissons gazeuses, non gazeuses et énergétiques.

L'entreprise emploie un total de 95 travailleurs. Sa production annuelle est de 3 000 000 de litres de boissons gazeuses et de 2 500 000 litres de boissons non gazeuses.

Secteur industriel

Industrie alimentaire, production de boissons rafraîchissantes.

Considerations sur l'environnement

Une équipe d'experts de l'entreprise a identifié deux problèmes dans le procédé de production : la consommation d'énergie et la production de déchets solides. Les indicateurs de consommation d'énergie révélaient une consommation excessive et irrationnelle qui entraînait des coûts élevés. Les déchets solides générés dans le procédé, en grande partie du matériel d'emballage (papier et emballages PVC), étaient envoyés à la décharge, même s'il existait une possibilité de recyclage.

Antécédents

Au vu des analyses mentionnées plus haut, un diagnostic environnemental a été réalisé pour les deux procédés de production (boissons gazeuses et non gazeuses) en mettant l'accent sur l'augmentation de l'efficacité énergétique et sur les options de mise en place du recyclage en guise d'alternative à l'envoi des déchets dans une décharge.

Résumé de l'action

Les mesures suivantes ont été proposées et mises en place :

Mesures permettant d'améliorer l'efficacité énergétique :

1. Optimisation du fonctionnement des sècheurs de bouteilles avec trois buses à air comprimé au lieu de quatre.
2. Séparation de circuits électriques afin d'alimenter uniquement les espaces dans lesquels le travail était réalisé et non l'ensemble du hall de production.
3. Régulation de la température ambiante optimale entre 18 et 20 °C, avec quatre radiateurs soufflants au lieu de huit, pendant les périodes où la chaîne de production est en fonctionnement et émet de la chaleur.

Mesures de gestion des déchets :

1. Sélection, collecte et transport des emballages carton, papier et PVC en vue de leur recyclage.
2. Réutilisation des cartons reçus pour emballer les bouteilles vides et protéger le produit final.

Bilan

Mesures		Bilan énergétique		Investissement (€)	Économies annuelles (€)
		Avant	Après		
Mesures permettant d'améliorer l'efficacité énergétique	Optimisation du fonctionnement des sècheurs de bouteilles	44 400 kW/g	33 300 kW/g	88	2 209
	Séparation des circuits électriques				
	Réorganisation du chauffage de l'espace de production				
Mesures de gestion des déchets	Collecte et recyclage du matériel d'emballage	Bilan matériel		0	308
		Avant	Après		
	Réutilisation des emballages en carton	2 000 protecteurs en carton étaient achetés	Réutilisation des déchets de carton pour produire 2 000 protecteurs en carton	154	512
Économies totales					3 029 €
Investissement total					242 €
Amortissement de l'investissement					<1 mois

Conclusions

En mettant en place les mesures décrites plus haut, la consommation d'énergie a été réduite de 25 % et la quantité de déchets solides transportés vers la décharge a diminué d'environ 12 tonnes de déchets d'emballages, ce qui a permis de préserver les ressources naturelles, d'économiser un espace précieux à la décharge et d'obtenir des avantages économiques.

NOTE : Ce cas pratique prétend simplement illustrer un exemple de prévention de la pollution et ne doit pas être considéré comme une recommandation générale.

Cas pratique présenté par :
Center for Environmentally Sustainable Development - CESD
 Stjepana Tomića 1a 71 000 Sarajevo -
 Bosnie-et-Herzégovine
 Tél. + (387 33) 212 466
 Fax + (387 33) 207 949
 Courriel : coorsa@bih.net.ba
 Site Internet : www.coor.ba



Centre d'activités régionales
pour la production propre

Dr. Roux, 80
 08017 Barcelone (Espagne)
 Tél. (+34) 93 553 87 90
 Fax (+34) 93 553 87 95
 Courriel : cleanpro@cprac.org
 http://www.cprac.org