

Mediteranean Clean Propre Limpio



Centre d'activités régionales
pour la production propre



N° 79

Exemples d'actions de minimisation de déchets et d'émissions

Production plus propre dans l'industrie électrométallurgique et chimique

Entreprise

L'entreprise prise Meboš a été fondée en 1946 et se consacre à la production de produits électrométallurgiques. Meboš emploie 152 travailleurs et sa production porte sur :

- Chauffe-eau électriques – boilers (accumulation) d'une capacité de 8 à 200 l, pour une production de 8 241 unités.
- Fûts pour matériel d'emballage en acier d'une capacité de 25 à 225 l, pour une production de 19 958 unités.
- Conteneurs pour pompes de gavage d'une capacité de 90, 130 et 180 l, pour une production de 2 400 unités.
- Construction de brouettes, chariots (pour les bâtiments en construction), matériau d'isolation Styrofoam, outils et services.

Secteur industriel

Industrie métallurgique, fabrication de produit électrométallurgiques et chimiques.

Considérations sur l'environnement

Puisque l'usine se consacre à la production de boilers, de pompes de gavage et de fûts, auxquels il est nécessaire d'appliquer une procédure de nettoyage, de dégraissage et de revêtement des conteneurs avant d'être peints, elle est légalement obligée de stocker les déchets générés de manière appropriée et de contrôler les émissions dans l'eau et dans l'air. L'usine a déjà réduit ses déchets provenant de la découpe des feuilles de métal en les utilisant comme des sous-produits. De plus, le procédé de zingage est externalisé, car il n'était pas possible de trouver un traitement économique, voilà pourquoi ce service est assuré par d'autres entreprises. Le projet implanté mettait l'accent sur la chaîne de production des fûts. Concrètement, en analysant la chaîne de production des fûts de Meboš, l'équipe d'experts a découvert un problème de réclamations et de retours accrus de produits finis par les acheteurs. Plus de 2 % des produits finis (400 unités) étaient retournés par an, ce qui impliquait un retraitement qui augmentait la consommation de matières premières (peintures et solvants) ainsi que d'énergie (huile et électricité), et la génération d'eaux résiduaires.

Antécédents

Dans le cadre du projet LIFE-Pays tiers de l'UE « Renforcement des capacités pour une production plus propre », 2002-2005, un diagnostic environnemental du procédé de production a été réalisé en mettant l'accent sur l'analyse et l'élimination des causes des réclamations. Chaque phase de la production a été analysée de l'approvisionnement en matières premières au stockage et à la livraison finale des produits. La conclusion était que la cause principale des dommages apparaissant sur la peinture des fûts venait d'un stockage inapproprié. Le produit final était en effet stocké en plein air et exposé aux éléments, ce qui empêchait la peinture d'adhérer aux fûts, qui s'endommageaient ainsi facilement. L'analyse a révélé que, en raison du retraitement des fûts, 163 m³ additionnels d'eaux résiduaires étaient générés, et que la consommation de matières premières augmentait (peintures et solvants, énergie électrique et huile), et qu'il était nécessaire d'employer davantage de main-d'œuvre, ce qui faisait perdre à l'entreprise environ 6 000 euros par an.

Résumé de l'action

La direction de Meboš a décidé de construire un entrepôt couvert afin de permettre une meilleure fixation de la peinture. Cette mesure avait pour but d'économiser les matières premières ainsi que la main-d'œuvre nécessaire pour retraiter les fûts en acier. De même, la quantité d'eaux résiduaires devait se réduire, tout comme les pertes financières.

Mesure appliquée

	Investment (€)	Économies annuelles (€)
Construction de toits (200 m ² pour le stockage de 1 000 unités de fûts en acier)	18 000	6 000
Amortissement de l'investissement		Environ 3 ans

Conclusions

La construction de toits a permis une meilleure fixation de la peinture sur le produit et l'amélioration de la qualité du produit final. Grâce à cela, non seulement le pourcentage de réclamations concernant le produit final a été réduit, mais d'importantes économies ont été réalisées sur les matières premières :

la quantité de peinture utilisée a baissé d'au moins 120 kg, les solvants de 50 l, l'huile de 400 l et la consommation électrique d'environ 400 kWh par an, la quantité d'eaux résiduaires se réduisant également. Les estimations parlaient d'économies totales de l'ordre de 6 000 € par an, mais elles ne tenaient pas compte de la contribution de la mesure à l'amélioration de l'image de l'entreprise Meboš comme un partenaire commercial fournissant des produits de haute qualité à ses clients.

NOTE : Ce cas pratique prétend simplement illustrer un exemple de prévention de la pollution et ne doit pas être considéré comme une recommandation générale.

Cas pratique présenté par :
Center for Environmentally Sustainable Development - CESD
Stjepana Tomića 1a 71 000 Sarajevo -
Bosnie-et-Herzégovine
Tél. + (387 33) 212 466
Fax + (387 33) 207 949
Courriel : coorsa@bih.net.ba
Site Internet : www.coor.ba



Centre d'activités régionales
pour la production propre

Dr. Roux, 80
08017 Barcelone (Espagne)
Tél. (+34) 93 553 87 90
Fax (+34) 93 553 87 95
Courriel : cleanpro@cprac.org
<http://www.cprac.org>